

Cliente:

S.F.I.R. RAFFINERIA DI BRINDISI S.P.A.

Esigenze del cliente:

La raffineria si è dotata recentemente di un impianto di cogenerazione il quale necessita di una qualità di acqua molto elevata (per produrre vapore) che l'impianto ad osmosi esistente non era in grado di produrre. Da questo la loro richiesta di un impianto di finissaggio a resine che potesse portare una conducibilità da 40 a $< 2 \mu\text{S}$ (microsiemens).



La GREEN GO ha proposto la tecnologia su resine cationiche/anioniche denominata “letto misto” che ha come obiettivo l’ottenimento di un’acqua con conducibilità $\ll 2 \mu\text{S}$.

Un altro intento del progetto è stato quello di ottimizzare lo spazio a disposizione.

Ciò è stato ottenuto con diversi sopralluoghi che hanno permesso l’integrazione dell’impianto con le strutture esistenti.

Il vantaggio ottenuto dalla soluzione è stato principalmente l'ottimizzazione degli spazi e l'ottimizzazione delle operazioni di manutenzione.

La disponibilità a costruire l'impianto secondo le esigenze dell'azienda insieme all'ottimo rendimento ci ha permesso di ottenere una **seconda commessa** (praticamente senza concorrenti): l'impianto di filtrazione di tutte le acque in ingresso allo stabilimento (valore della commessa doppio rispetto alla precedente)

SFIR
RAFFINERIA di
BRINDISI

